

产品信息			
制造商	沙特基础工业公司		
其他证书	RoHS REACH MSDS		
材料标识	PC		
颜色	不透明 颜色可选		
材料形状	颗粒状		
加工方式	注射成型		
聚合物	硅氧烷共聚物		
阻燃等级	HB		
材料属性	注塑级		
符合规定	• UL • UL-746C F1		
材料特性	• 中等流动性 • 低温下的高延展性 • 易脱模 • 成型周期短		
UL档案号	E45329		
认证证书	   		
物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.18	g/cm³
比重	ISO 1183	1.19	g/cm³
收缩率 流动 3.2mm	内部测试方法	0.4~0.8	%
收缩率 垂直 3.2mm	内部测试方法	0.4~0.8	%
吸水率 23°C 饱和	ISO 62	0.35	%
吸水率 23°C 50RH	ISO 62	0.15	%
熔融指数 300°C 1.2kg	ASTM D1238	10	g/10min
熔融指数 300°C 1.2kg	ISO 1133	9	cm³/10min
室外适用性	UL 746C	f1	
硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度 L标尺	ASTM D785	89	
洛氏硬度 R标尺	ASTM D785	121	
机械性能	测试标准	数据	单位
拉伸模量 50mm/min	ASTM D638	2020	MPa
拉伸模量 1.0mm/min	ISO 527	2150	MPa
拉伸强度 屈服 50mm/min I 型	ASTM D638	55	MPa
拉伸强度 断裂 50mm/min I 型	ASTM D638	50	MPa
拉伸强度 屈服 50mm/min	ISO 527	57	MPa
拉伸强度 断裂 50mm/min	ISO 527	60	MPa
伸长率 屈服 50mm/min I 型	ASTM D638	6	%
伸长率 断裂 50mm/min I 型	ASTM D638	98	%
伸长率 屈服 50mm/min	ISO 527	6	%
伸长率 断裂 50mm/min	ISO 527	120	%
弯曲强度 屈服 1.3mm/min	ASTM D790	92	MPa
弯曲强度 屈服 2.0mm/min	ISO 178	85	MPa
弯曲模量 1.3mm/min	ASTM D790	2230	MPa
弯曲模量 2.0mm/min	ISO 178	2250	MPa
悬臂梁缺口冲击 23°C	ASTM D256	865	J/m
悬臂梁缺口冲击 -30°C	ASTM D256	774	J/m
悬臂梁缺口冲击 23°C 3.0mm A型缺口	ISO 180	70	kJ/m²
悬臂梁缺口冲击 -30°C 3.0mm A型缺口	ISO 180	60	kJ/m²
悬臂梁无缺口冲击 23°C 3.0mm	ISO 180	NB	kJ/m²
悬臂梁无缺口冲击 -30°C 3.0mm	ISO 180	NB	kJ/m²
简支梁缺口冲击 23°C 1eA型	ISO 179	70	kJ/m²
简支梁缺口冲击 -30°C 3.0mm 1eA型	ISO 179	65	kJ/m²
简支梁无缺口冲击 23°C 3.0mm	ISO 179	NB	kJ/m²
简支梁无缺口冲击 -30°C 3.0mm	ISO 179	NB	kJ/m²
仪表冲击 23°C 总能量	ASTM D3763	70	J

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度 未退火 0.45MPa 3.2mm	ASTM D648	139	°C
热变形温度 未退火 1.8MPa 3.2mm	ASTM D648	124	°C
热变形温度 0.45MPa 4.0mm	ISO 75	140	°C
热变形温度 1.8MPa 4.0mm	ISO 75	128	°C
维卡软化温度 50°C/hr 50N	ASTM D1525	145	°C
维卡软化温度 50°C/hr 50N	ISO 306	145	°C
维卡软化温度 120°C/hr 50N	ISO 306	146	°C
线膨胀系数 流动 -40.0~40°C	ASTM E831	7E-5	cm/cm/°C
线膨胀系数 垂直 -40.0~40°C	ASTM E831	7.47E-5	cm/cm/°C
线膨胀系数 流动 23~80°C	ISO 11359	7.2E-5	cm/cm/°C
线膨胀系数 垂直 23~80°C	ISO 11359	7.2E-5	cm/cm/°C
电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1E+15	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1E+15	Ω
绝缘强度 0.80mm 在油中	ASTM D149	16.2	KV/mm
介电常数 100Hz	ASTM D150	2.68	
介电常数 1MHz	ASTM D150	2.64	
耗散因数 100Hz	ASTM D150	0.0012	
耗散因数 1MHz	ASTM D150	0.0093	
阻燃性能	测试标准	数据	单位
防火等级 0.40mm	UL94	HB	
防火等级 0.70mm	UL94	HB	
防火等级 0.80mm	UL94	HB	
防火等级 1.0mm	UL94	HB	
防火等级 1.5mm	UL94	HB	
防火等级 3.0mm	UL94	HB	
灼热丝起燃温度 3.0mm	IEC 60695	875	°C
灼热丝起燃温度 1.5mm	IEC 60695	875	°C
灼热丝起燃温度 1.0mm	IEC 60695	875	°C
灼热丝起燃温度 0.8mm	IEC 60695	875	°C
灼热丝相对温度 3.0mm	IEC 60695	960	°C
灼热丝相对温度 1.5mm	IEC 60695	960	°C
灼热丝相对温度 1.0mm	IEC 60695	960	°C
灼热丝相对温度 0.8mm	IEC 60695	850	°C
极限氧指数	ISO 4589	35.0	%
UL	测试标准	数据	单位
防火等级 0.40mm	UL94	HB	
防火等级 0.70mm	UL94	HB	
防火等级 0.80mm	UL94	HB	
防火等级 1.0mm	UL94	HB	
防火等级 1.5mm	UL94	HB	
防火等级 3.0mm	UL94	HB	
HWI 0.70mm	UL 746A	0	PLC
HWI 0.80mm	UL 746A	0	PLC
HWI 1.0mm	UL 746A	0	PLC
HWI 1.5mm	UL 746A	0	PLC
HWI 3.0mm	UL 746A	0	PLC
HAI 0.70mm	UL 746A	1	PLC
HAI 0.80mm	UL 746A	1	PLC
HAI 1.0mm	UL 746A	1	PLC
HAI 1.5mm	UL 746A	1	PLC
HAI 3.0mm	UL 746A	1	PLC
RTI Elec 0.40mm	UL 746B	80	°C

RTI Elec	0.70mm	UL 746B	130	°C
RTI Elec	0.80mm	UL 746B	130	°C
RTI Elec	1.0mm	UL 746B	130	°C
RTI Elec	1.5mm	UL 746B	130	°C
RTI Elec	3.0mm	UL 746B	130	°C
RTI Imp	0.40mm	UL 746B	80	°C
RTI Imp	0.70mm	UL 746B	110	°C
RTI Imp	0.80mm	UL 746B	110	°C
RTI Imp	1.0mm	UL 746B	110	°C
RTI Imp	1.5mm	UL 746B	115	°C
RTI Imp	3.0mm	UL 746B	120	°C
RTI Str	0.40mm	UL 746B	80	°C
RTI Str	0.70mm	UL 746B	120	°C
RTI Str	0.80mm	UL 746B	120	°C
RTI Str	1.0mm	UL 746B	120	°C
RTI Str	1.5mm	UL 746B	125	°C
RTI Str	3.0mm	UL 746B	130	°C
GWFI	0.80mm	IEC 60695-2-12	850	°C
GWFI	1.0mm	IEC 60695-2-12	960	°C
GWFI	1.5mm	IEC 60695-2-12	960	°C
GWFI	3.0mm	IEC 60695-2-12	960	°C
GWIT	0.80mm	IEC 60695-2-13	875	°C
GWIT	1.0mm	IEC 60695-2-13	875	°C
GWIT	1.5mm	IEC 60695-2-13	875	°C
GWIT	3.0mm	IEC 60695-2-13	875	°C
注射成型			数据	单位
干燥温度			120	°C
干燥时间			3~4	hr
建议水分含量			≤0.02	%
第一段温度			270~295	°C
第二段温度			280~305	°C
第三段温度			295~315	°C
喷嘴温度			290~310	°C
熔融温度			295~315	°C
模具温度			70~95	°C
螺杆转速			40~70	rpm
推荐注射量			40~60	%
背压			0.3~0.7	MPa
排气槽深度			0.025~0.076	mm

免责声明: 塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅, 对于有关信息, 比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此, 用户与使用者在使用此产品之前, 应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。