

产品信息			
制造商	金发科技股份有限公司		
材料标识	ABS		
材料形状	颗粒状		
加工方式	注射成型		
阻燃等级	HB		
材料特性	• 通用级 • 应用范围广		
材料用途	• 办公设备应用 • 电子电器应用 • 家电应用		
物理性能	测试标准	数据	单位
比重 23℃	ISO 1183	1.05	g/cm³
收缩率 23℃	ISO 2577	0.4~0.7	%
熔融指数 200℃ 5kg	ISO 1133	2.0	g/10min
熔融指数 220℃ 10kg	ISO 1133	20	g/10min
硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度 R标尺	ISO 2039	108	
机械性能	测试标准	数据	单位
拉伸强度 50mm/min	ISO 527	47	MPa
伸长率 屈服 50mm/min	ISO 527	8	%
弯曲强度 2.0mm/min	ISO 178	76	MPa
弯曲模量 2.0mm/min	ISO 178	2500	MPa
悬臂梁缺口冲击 23℃	ISO 180	20	kJ/m²
热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度 0.45MPa	ISO 75	85	℃
热变形温度 1.8MPa	ISO 75	77	℃
维卡软化温度 120℃/hr 10N	ISO 306	96	℃
维卡软化温度 50℃/hr 50N	ISO 306	86	℃
电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	IEC 60093	1E14	Ω.cm
绝缘强度	IEC 60243	22	KV/mm
阻燃性能	测试标准	数据	单位
防火等级 1.6mm	UL94	HB	
防火等级 0.8mm	UL94	HB	
注射成型		数据	单位
干燥温度		80~90	℃
干燥时间		2~4	hr
第一段温度		190	℃
第二段温度		200	℃
第三段温度		210	℃
熔融温度		215	℃
最高熔融温度		250	℃
模具温度		50	℃
注塑速度		低中速	
背压		0.0~1000	KPa

免责声明: 塑造平台www.17suzao.com所展示的资料是为了方便用户查阅, 对于有关信息, 比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此, 用户与使用者在使用此产品之前, 应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。